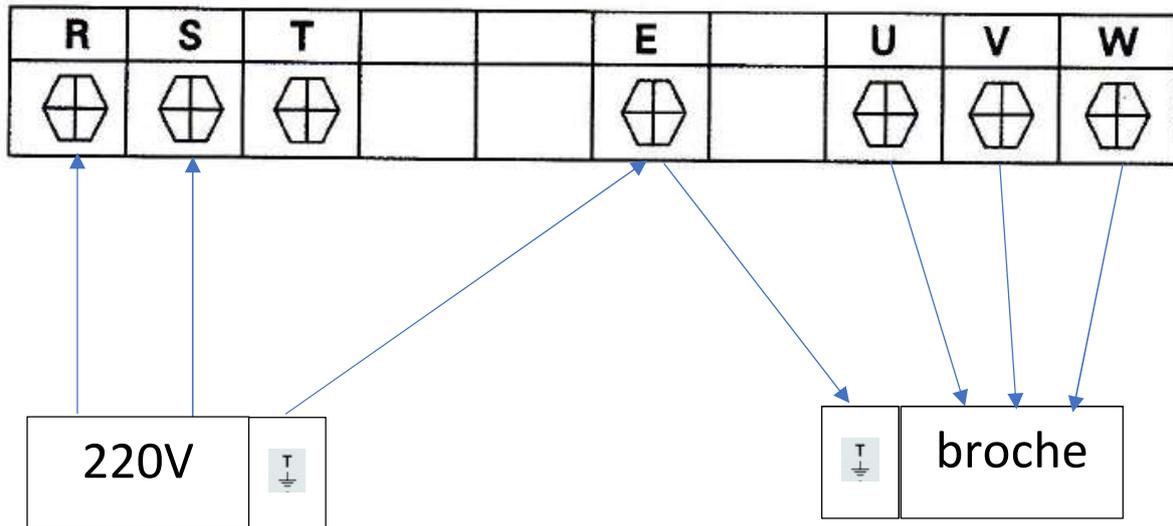


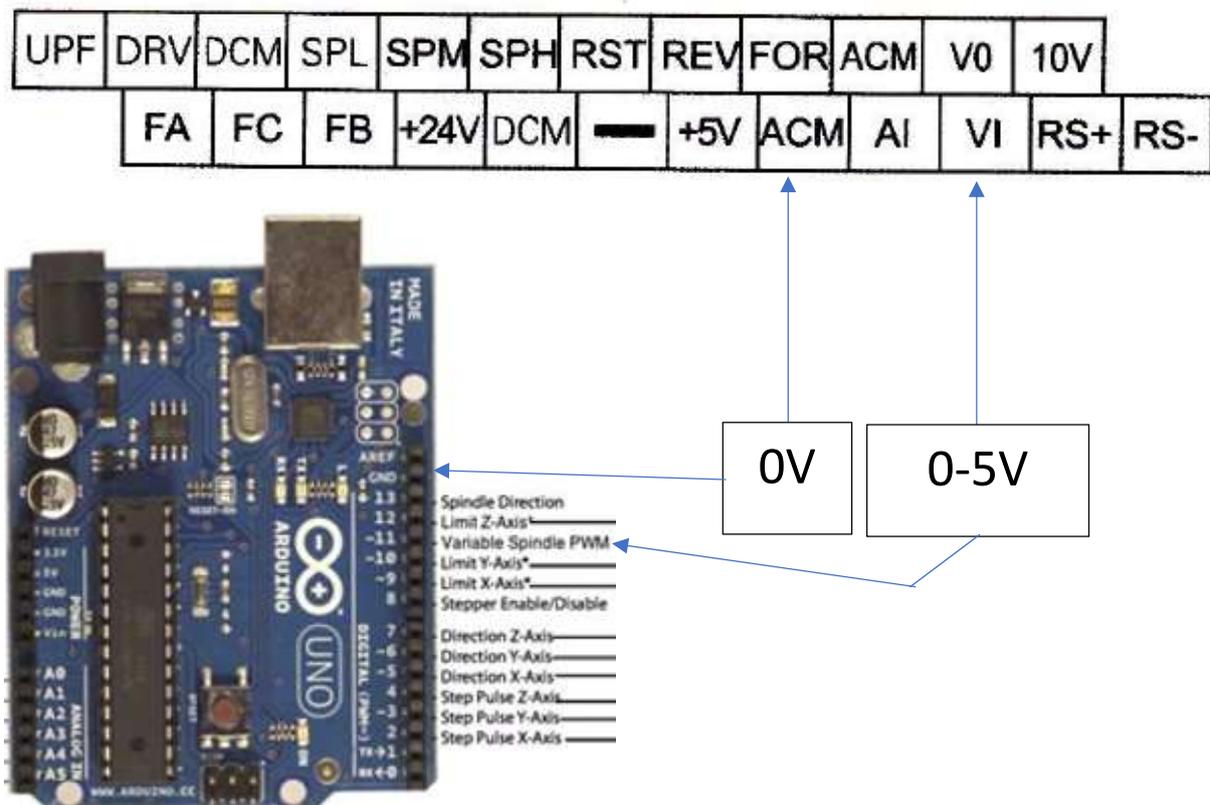
1. Branchement contrôleur de broche HY01D523B

1.1. Puissance



A faire connecter le bâti de la machine à la terre avec un fil de section 1.5 mini.

1.2. Circuit de commande



A trouver :

- Comment piloter le sens de rotation à partir de la PIN 13 de l'Arduino
- Comment activer le Run du contrôleur à partir de la PIN 8 de l'Arduino

1.3. Configuration variateur

| Code | Function | Set Range & Function Explanation | Factory Setting | Valeur configurée |
|-------|-------------------------------|---|-----------------|-------------------|
| PD001 | Source of Run Commands | 0: Operator 1: External terminal 2: Communication port | 0 | 1 |
| PD002 | Source of Operating Frequency | 0: Operator 1: External terminal 2: Communication port | 0 | 1 |

| | | | | | |
|-------|----------------|-----------------|------------------------|--------------------|-------------------|
| PD070 | Analog Input | Set Range: 0—10 | Unit: 1 | Factory Setting: 0 | Valeur configurée |
| 0: | 0~10V | 1: | 0~5V | 2: | 0~20mA |
| 3: | 4~20mA | 4: | 0-10V 与 4-20mA stacked | 5: | XIA |
| 6: | (VI+XIA) /2 | 7: | (3VA+XIA) /4 | 8: | (XIA+XIB) /2 |
| 9: | Max (XIA, XIB) | 10: | Min (XIA,XIB) | | 1 |

1.4. Configuration GRBL

1.4.1. Paramètres

\$30=1000. [Max spindle speed, RPM](#) A verifier

\$31=0. [Min spindle speed, RPM](#)

1.4.2. Config.h

#define VARIABLE_SPINDLE (défini par défaut) si #define VARIABLE_SPINDLE est défini, alors sur la PIN 11 on a une tension entre 0 et 5V proportionnelle au paramètre S donné sur le M03 (M03S1000). Le paramètre \$30=1000 donne la vitesse maxi de la broche. Dans ce cas 0V = 0RPM, 5V = 1000RPM.

By default on a 328p(Uno), Grbl combines the variable spindle PWM and the enable into one pin to help preserve I/O pins. For certain setups, these may need to be separate pins. This configure option

uses the spindle direction pin(D13) as a separate spindle enable pin along with spindle speed PWM on pin D11

#define USE_SPINDLE_DIR_AS_ENABLE_PIN doit être commenté (par défaut). Dans ce cas

M03S1000 → PIN11= 4.76V PIN 13 = 0V

M04S1000 → PIN11= 4.76V PIN 13 = 4.76V

M05 → PIN 11 = 0V PIN 13 = inchangé 0V si après M03, 4.76V si après M04